



POLITICA E MISSION DI “MERIDIONALE ALIMENTI S.R.L.”

Mission Aziendale

L’Azienda dichiara di essere responsabile nei confronti del Cliente e si impegna ad incontrare le sue aspettative.

L’Azienda ha come obiettivo prioritario quello di realizzare prodotti sicuri nel rispetto di tutti gli obblighi di legge, autenticità e conformità ai requisiti di qualità.

L’Azienda si impegna a rispettare tutte i dettami definiti dalle norme cogenti dei paesi di distribuzione, se diversi dal paese di produzione.

In un’ottica di miglioramento continuo l’Azienda si impegna a garantire un miglioramento costante di una cultura della qualità e sicurezza alimentare.

Inoltre è attenta all’aspetto etico, rispettando le indicazioni dettate dagli standard etici per i diritti dei lavoratori. Si impegna inoltre a garantire che i propri prodotti siano esenti da O.G.M. e da quant’altro possa compromettere la salute e la sicurezza del consumatore.

L’introduzione di un Sistema di Gestione della Sicurezza Alimentare permette di ottimizzare le risorse, rispettare i requisiti di qualità dei prodotti. Questo è da considerarsi un elemento fondamentale nella crescita dell’organizzazione.

Gli obiettivi posti sono perseguiti attraverso l’impegno continuo e la partecipazione di tutto il personale.

Politica per la Qualità

Nell’ottica di un continuo miglioramento delle proprie performance, l’Azienda ha sempre mirato allo sviluppo della *Qualità* sotto ogni aspetto ponendosi come obiettivi:

<i>Qualità tecnologica di prodotto</i>	intesa come continuo rispetto degli STD di prodotto stabiliti e garanzia di un prodotto sempre costante nonostante la variabilità delle materie prime
<i>Qualità igienico -sanitaria</i>	intesa come piena rispondenza del prodotto a tutte le norme igienico sanitarie e legali vigenti
<i>Qualità edonistica</i>	intesa come piena soddisfazione del Cliente
<i>Qualità commerciale</i>	intesa come continuo rispetto delle condizioni contrattuali stabilite con il Cliente

Inoltre, la Direzione Aziendale si propone come ulteriori obiettivi:

- Operare nel pieno rispetto delle condizioni contrattuali, nonché della normativa e legislazione vigente relativa alla sicurezza, alla legalità dei prodotti.

- Garantire l'autenticità dei prodotti attraverso una continua valutazione e selezione dei fornitori e, monitoraggio delle situazioni di allerta e frodi a livello globale con il supporto di una piattaforma informatica specifica del settore.
- Avere un approccio sistematico nella prevenzione del rischio di contaminazione, microbiologica e chimico – fisica ed a implementare procedure di gestione per un eventuale rischio allergeni.
- Individuare e quantificare gli obiettivi periodici, da raggiungersi con il contributo di tutti i collaboratori dell'impresa.
- Operare con continuità per verificare l'adeguatezza delle risorse impiegate, dei mezzi utilizzati e dei flussi di informazione, al fine di garantire il raggiungimento di tali obiettivi e la piena attuazione delle politiche aziendali ed il continuo miglioramento dell'intero sistema aziendale.
- Garantire la conformità ai requisiti legislativi e regolamentari applicabili.
- Garantire la sostenibilità ambientale e il rispetto della legislazione cogente in ambito ambientale.
- Applicazione delle migliori tecnologie disponibili, economicamente praticabili, allo scopo di mirare a mantenere alti gli standard di qualità.
- Potenziare la propria capacità produttiva attraverso un'attenta analisi dei possibili investimenti in termini di risorse tecnologiche ed umane adeguate e competenti.
- Realizzare una continua espansione commerciale con l'acquisizione di nuova clientela attraverso il monitoraggio ed il miglioramento continuo della qualità del prodotto e dei servizi forniti.
- Garantire, nell'esercizio dell'impresa, l'impegno etico – morale e l'attenzione alle **problematiche ambientali** monitorando l'impatto della propria attività sull'ambiente.
- Promuovere la sostenibilità ambientale.
- Mantenere livelli di costo che comportino prezzi di vendita che, pur competitivi, permettano una redditività tale da favorire la sperimentazione di soluzioni innovative atte a raggiungere, senza compromessi ed efficacemente, conformità ai requisiti e soddisfazione del cliente.
- Implementare e rispettare il Sistema Integrato di Gestione che soddisfi i requisiti dello standard tecnico BRC (Food Safety Standard) ed IFS Food.
- Promuovere la responsabilità e la sostenibilità dei dipendenti, impegnati ad ogni livello nelle attività aziendali attraverso idonei programmi di informazione e formazione.
- Privilegiare i fornitori che dimostrano attenzione al miglioramento della qualità dei loro prodotti.

La Direzione si impegna a riesaminare annualmente gli obiettivi e i traguardi che si è prefissata.

La presente politica è portata a conoscenza a tutto il personale implicato nelle attività relative alla sicurezza, legalità e qualità del prodotto, comunicata a tutti gli interessati.

Avellino, 01/02/2024

La Direzione Generale